

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl⁷

A45D 33/02
B65D 47/04

[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 00106813. X

[43]公开日 2000 年 10 月 25 日

[11]公开号 CN 1270786A

[22]申请日 2000.4.14 [21]申请号 00106813. X

[30]优先权

[32]1999.4.16 [33]FR [31]99/04816

[71]申请人 莱雅公司

地址 法国巴黎

[72]发明人 J·L·H·格雷特

[74]专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

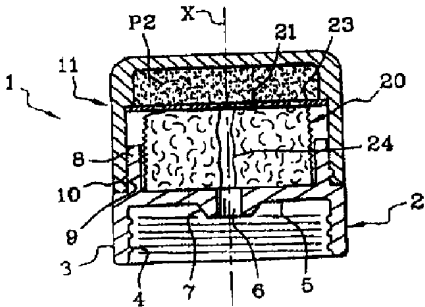
代理人 郑建晖 林长安

权利要求书 2 页 说明书 9 页 附图页数 5 页

[54]发明名称 涂敷器盖子和装有这种涂敷器盖子的涂敷器装置

[57]摘要

一种涂敷器盖子(1),它包括:a)一个具有装置(4)的支承件(2),该装置能将盖子可拆卸地安装在盛装有第一种制品(P1)的容器上;b)一个特别为弹性可压缩件形式的涂敷器部件(20),它安装在支承件(2)上且能将制品从支承件中的孔(6)输送至涂敷器部件的涂敷面(21),涂敷器部件由一个安装在支承件上的顶盖(11)可拆卸地覆盖着,顶盖在其封闭端部装有特别是以固体饼或粉末形式的第二种制品,当安装上顶盖后,涂敷面能弹性压靠在第二种制品(P2)上。



ISSN 1008-4274

权 利 要 求 书

1. 涂敷器盖子 (1), 包括: a) 一个具有装置 (4, 30, 41) 的支承件 (2), 该装置 (4, 30, 41) 能够将盖子 (1) 可拆卸地安装在盛装有第一种制品 (P1) 的容器 (101, 111, 121) 上; b) 一个涂敷器部件 (20), 该涂敷器部件例如为安装在支承件 (2) 上的弹性可压缩件的形式并且能够将所述制品 (P1) 从支承件 (2) 中的孔 (6) 输送至所述涂敷器部件 (20) 的涂敷面 (21); 其中所述涂敷器部件 (20) 由一个安装在支承件 (2) 上的顶盖 (11) 可拆卸地覆盖着, 该顶盖 (11) 在其封闭端部装有例如固体饼或粉末形式的第二种制品 (P2), 当安装了所述顶盖 (11) 时, 所述涂敷面 (21) 能够弹性压靠在所述第二种制品 (P2) 上。

2. 权利要求 1 的涂敷器盖子, 其特征在于, 所述第二种制品 (P2) 被倾倒在或压实在顶盖 (11) 的封闭端部内, 或者被倾倒在或压实在安装于该封闭端部中的一个杯状件 (65) 内。

3. 权利要求 1 或 2 的涂敷器盖子, 其特征在于, 所述第二种制品 (P2) 通过一个例如泡沫塑料块或弹簧的弹性可变形部件 (70) 与顶盖 (11) 的封闭端部隔离开。

4. 权利要求 1 至 3 中任一项的涂敷器盖子, 其特征在于, 所述顶盖 (11) 的封闭端部 (64) 可以例如通过弹性变形来轴向移动。

5. 权利要求 1 至 4 中任一项的涂敷器盖子, 其特征在于, 设置了尤其是以格栅 (23) 或多孔筛网形式的装置, 以便将所述第二种制品 (P2) 保持在所述顶盖 (11) 的封闭端部。

6. 权利要求 1 至 5 中任一项的涂敷器盖子, 其特征在于, 所述涂敷器部件 (20) 由一种多孔材料块例如开孔或半开孔泡沫塑料或毡构成, 该材料能够吸收所述第一种制品并且能够将其从所述孔 (6) 输送至所述涂敷面 (21)。

7. 权利要求 1 至 6 中任一项的涂敷器盖子, 其特征在于, 在所述涂敷器部件 (20) 中形成了一个以管道 (24) 形式的通道, 并且该通道例如沿涂敷器部件的轴向从支承件 (2) 的所述孔 (6) 延伸至所述涂敷面 (21)。

8. 权利要求 1 至 7 中任一项的涂敷器盖子, 其特征在于, 在所述孔 (6) 附近具有闸板式或阀型的开/闭装置 (42, 50), 其拟用于选择性地打开或关闭所述孔 (6)。

9. 权利要求 8 的涂敷器盖子, 其特征在于, 所述开/闭装置 (50) 安

装成随着施加在所述涂敷面（21）上的足够压力而打开所述孔（6），设置了弹性回复装置（51）以便在缺乏足够的压力作用在所述涂敷面（21）上时将开/闭装置（50）压到所述关闭位置。

10 5 10. 权利要求 9 的涂敷器盖子，其特征在于，所述开/闭装置（42）安装成随着施加在所述支承件（2）的与涂敷器部件（20）相反的那侧上的足够压力而打开所述孔（6），当所述压力消失时所述开/闭装置（42）被压到所述关闭位置。

11. 权利要求 1 至 10 中任一项的涂敷器盖子，其特征在于，所述用于将盖子（1）安装在容器（101，111，121）上的装置（4，30，41）例如是卡合紧固、螺纹紧固或推装型的，例如用以安装在一个泵或阀杆（31）上。

12. 采用第一种制品（P1）和第二种制品（P2）例如对皮肤进行混合涂敷的组合涂敷器装置（100），所述涂敷器装置（100）包括一个容器（33，101，111，121）以及至少一个根据前述权利要求中任一项所述的盖子（1），该容器盛装有第一种制品（P1）并且能够将其在压力下进行配送，每个盖子（1）盛装有第二种制品（P2）。

13. 权利要求 12 的组合涂敷器装置，其特征在于，所述容器（33，101，111，121）采用安装有一个泵或阀（32）的容器的形式、该泵例如为真空型的，或者采用一个具有可变形壁（111，121）的管或瓶子的形式，或者采用一个其底部形成活塞（101）的瓶子的形式。

14. 权利要求 12 或 13 的组合涂敷器装置，其特征在于，所述第二种制品（P2）是一种化妆品，所述至少一个盖子（1）盛装有例如具有不同颜色和/或外观的第二种制品。

15. 权利要求 12 或 13 的组合涂敷器装置，其特征在于，所述第二种制品（P2）是一种能够抗 UV 辐射的制品，所述至少一个盖子（1）盛装有含有不同保护因子的第二种制品（P2）。

16. 权利要求 12 或 13 的组合涂敷器装置，其特征在于，所述至少一个盖子（1）包括一种特别是具有不同涂敷特性的不同涂敷器部件（20）。

17. 权利要求 12 至 16 中任一项的组合涂敷器装置，其特征在于，所述第一种制品（P1）是液体、膏体或凝胶的形式。

说明书

涂敷器盖子和装有这种涂敷器盖子的涂敷器装置

本发明涉及一种拟用于两种制品的隔离和/或混合应用，该制品包含
5 可以分开封装的活性成分或化合物。

因此，例如在对身体或头发涂敷化妆品时，希望具有膏体、凝胶或乳液形式的化妆品基剂，使用者可以将其与例如包含有色颜料或填料的压实或松散粉末形式的独立制品相混合使用，可以从包含不同颜色颜料的多种粉末中选出所述独立的制品，因此使用者可以选择所用化妆品的颜色和/或外观。

同样，在防晒用品的领域，希望具有乳液或膏体形式的保湿或润肤基剂，使用者可以将其与例如包含 UV 滤子的粉末或膏体形式的独立制品相混合使用，可以从包含具有不同保护因子的滤子的多种粉末中选出所述独立的制品，因此使用者施予其皮肤上的保护可以适合于她。因此，在暴露
15 在阳光下的头几天内，希望采用具有高保护因子的制品，而随着夏日的流逝，可以采用具有较低保护因子的制品。

因此，本发明的一个目的是提供一种涂敷器盖子，它形成用于一种特定制品的涂敷器装置，该涂敷器盖子可以与一种盛装有制品的辅助容器结合使用，该容器中所盛装制品的作用对涂敷器盖子中所盛装制品的作用起到了补充。

本发明的另一个目的是提供一种盛装特定制品的独立涂敷器装置、一种涂敷器部件和用于将该涂敷器部件装配在容器上的一个部件，该容器中所盛装的制品与所述特定制品相混合使用。

在下面的详细描述中将更加清楚其它目的。

根据本发明的第一个方面，这些目的通过制造下述这样一种涂敷器盖子来实现，该涂敷器盖子包括一个支承件和一个涂敷器部件，该支承件具有能够将盖子可拆卸地安装在盛装第一种制品的容器上的装置，该涂敷器部件例如采用弹性可压缩件的形式，它安装在支承件上且能够将所述第一种制品通过该支承件中的孔输送至所述涂敷器部件的涂敷面，所述涂敷器
25 部件由一个安装在支承件上的顶盖可拆卸地封盖住并且在其封闭端部装有例如以固体饼或粉末形式的第二种制品，当安装上顶盖后，所述涂敷面能够弹性压靠在所述第二种制品上。

因此制造了一种例如盛装特定制品的装置，该特定制品例如是可粉碎的，该装置可以安装到一个容器上，该容器中装有一种能促使该特定制品粉碎的制品，这两种制品保持相互隔离并且以计量的量输送到涂敷器部件的涂敷面上以便相混合涂敷。顶盖中盛装的制品并不会污染容器中的制品。一个给定盖子的涂敷器部件除了与其相关的盖子中的制品接触之外永远5 不会与第二种制品接触。优选地，容器中盛装的制品拟在压力下配送，例如通过泵、活塞或推进气体。

至少在使用之前，涂敷器部件的涂敷面被弹性压靠在顶盖内所盛装制品的自由表面上；对于某些制品而言，这足以确保所述涂敷面被所述制品10 充分装满。然而，在将涂敷面保持压靠在顶盖中所盛装制品的所述自由表面上时通过旋转该涂敷面可以促使第二种制品在涂敷面上的充满。

制品可以在热的或冷的状态下被直接倾倒或压实在顶盖的封闭端部或安装在封闭端部内的杯状件中。可以设置以例如翼片或其它捕获装置形式的装置，以便在制品已被倾倒在该顶盖中时，在制品固化时使其能被收15 集在顶盖的封闭端部中。

在制品为松散的粉末或膏体的情况下，可以设置例如以格栅或多孔筛网形式的装置，以便将所述第二种制品保持在所述顶盖的封闭端部中。

通过一个弹性可变形部件可以将第二种制品（P2）从顶盖（11）的封闭端部分离出来，该弹性可变形部件例如为泡沫塑料块或一个弹簧。这种20 部件所起的作用是至少能使涂敷面弹性压靠着第二种制品，特别是在所述涂敷器部件是由一种弹性可压缩性不非常强或者根本不具备弹性可压缩性的材料制成的情况下更是如此。当中间部件是一种泡沫塑料、特别是一种开孔泡沫塑料时，这使得所述制品在其以液体形式被倾倒时能够被锚固在所述顶盖的封闭端部中。

顶盖的封闭端部例如可以通过弹性变形来轴向移动。这一特征使得特25 别是当顶盖是一个螺旋顶盖时无需完全将顶盖重新装配在支承件上即可将第二种制品重新装满涂敷器。封闭端部的活动性起因于其弹性变形，特别是当所述封闭端部被构型成由弹性可变形材料制成的薄膜形状时更是如此。或者，这种活动性仅通过滑动式安装封闭端部来实现，当该顶盖被安30 装在其支承件上时，封闭端部在涂敷器部件的弹性压缩作用下被压到最上位置。这个顶盖可以密封方式被安装在盖子支承件上。

有利的是，所述涂敷器部件由能够吸收所述第一种制品并将其从所述

孔输送到所述涂敷面的多孔材料块构成。例如，它可以由开孔或半开孔泡沫塑料或毡制成。涂敷器部件的涂敷面可以由植绒覆盖。在这种吸收性制品的情况下，特别是在一种毡或开孔或半开孔泡沫塑料的情况下，涂敷器部件包含多个在各纤维之间或由材料的孔隙所形成的相互连通的“天然”通道。这种天然通道特别适用于当容器中盛装的制品是液体的情况下。在制品粘性较大的情况下或是在非多孔材料的情况下，至少可以形成一个“人造”通路，该通路的形式为例如从支承件沿轴向延伸到涂敷面的一个或多个通路，以便将容器中盛装的制品输送到涂敷面。

涂敷器部件可以由一个弹性可压缩件构成，并且特别是可以采用波纹管的形式，在该涂敷器部件上安装了一个涂敷面，该涂敷面例如采用泡沫塑料、织造织物或非织造织物的形式，其可以覆盖有或者不覆盖有植绒。涂敷面可以是比较光滑的或者具有当被涂敷在皮肤上时能够起到按摩作用的凹凸纹。

优选地，靠近所述孔具有拟用于选择性地打开或关闭该孔的闸板式或阀型的开/闭装置，该开/闭装置能够与盛装有第一种制品的容器相连通。因此可以防止盛装在涂敷器部件中的液体（例如由第一种制品和第二种制品的混合物形成）通过所述孔向下流入到盛装有第一种制品的容器中。而且，特别是当涂敷器部件由一种吸收性材料构成时，涂敷器盖子可以盛装有足够量的第一种制品，以便形成独立于盛装第一种制品的容器而全天使用的独立式涂敷器装置。

根据一个特定的实施方案，所述开/闭装置安装成能够随着施加在所述涂敷面上的足够压力而打开所述盖子，设置有弹性回复装置以便在并没有足够的压力施加在所述涂敷面上时将开/闭装置压到关闭位置。因此，第一种制品被输送到所述涂敷面上，以便当涂敷面被压靠在待处理的表面上时该第一种制品仅在涂敷位置与此处的第二种制品混合。因此，进一步改善了容器中所盛装的第一种制品与顶盖中所盛装的第二种制品的隔离。

或者，所述开/闭装置安装成能够随着施加在支承件上的与涂敷器部件相反的那侧上的足够压力来打开所述孔，当压力卸除时所述开/闭装置回复到关闭位置。这种压力可以施加在容器的弹性或可变形壁上，或者施加在形成一个活塞的底部上，使用者可以按压在其上以便压出一次剂量的所述第一种制品。

用于将盖子安装在容器上的装置具体可以采用卡合紧固型、螺纹紧固

型或推装型的，特别是用于安装在一个泵或阀杆上时更应如此。

根据本发明的第二方面，制造了一种特别是用于皮肤的第一种制品和第二种制品的混合涂敷的装置，所述涂敷器装置包括一个容器和根据第一方面所述的至少一个盖子，该容器盛装有第一种制品并且能在压力下对其进行配送，所述至少一个盖子中盛装有第二种制品。

容器具体可以采用安装有一个泵或阀的容器的形式，该泵特别是为真空型的，或者是采用一个具有可变形壁的管或瓶子的形式，或是采用一个其底部形成一个活塞的瓶子的形式。

在有利的实施例中，第二种制品为化妆品，所述至少一个盖子盛装有例如具有不同颜色和/或外观的不同的第二种制品。

此外，在实施例中，第二种制品是一种能够抗 UV 辐射的制品，所述至少一个盖子盛装有含有不同保护因子的第二种制品。

在另一个替换实施方案中，所述至少一个盖子包括一个特别是具有不同涂敷特性的不同的涂敷器部件。因此，具体根据待处理的表面，可以由具有不同硬度或吸收能力的泡沫塑料制成。

第一种制品可以是一种液体、膏体或凝胶的形式。

除了上文给出的设置之外，本发明由下文参照结合附图描述的某些非限制性实施方案将详细描述的多于一个其它设置构成，其中：

图 1A - 1F 示意性地示出本发明涂敷器盖子的六个实施方案；以及图 2A - 图 2C 示出本发明涂敷器装置的两个实施方案。

图 1A 实施方案中示出的涂敷器盖子 1 包括一个由热塑塑料例如聚丙烯或聚乙烯制成的支承件 2。支承件 2 具有以 X 为轴线的圆筒形侧面环套 3，该环套的内表面具有被设计成与容器上的相应螺纹相啮合的螺纹 4，该盖子 1 拟安装在该容器上。侧面环套 3 各端部中的一个端部由一个横向壁 5 封闭着，该横向壁的中央贯穿有一个孔 6。在该壁的面向圆筒形环套 3 的那一侧上，该孔 6 由一个截锥形的凸缘 7 所界定，如下文所述，该凸缘形成了当将盖子 1 安装在容器上时拟形成密封的环套。

在圆筒形侧面环套 3 的相反侧，横向壁 5 具有环套 8，该环套 8 的外表面形成一个能通过卡合紧固与顶盖 11 内表面上的凹槽 10 形成配合的凸肋 9，以便将顶盖 11 可逆地安装在支承件 2 上。在另一种替换形式中，顶盖 11 可以拧在环套 8 上。在与环套 3 相反的那侧安装在横向壁 5 上的是一个以开孔泡沫塑料块形式的涂敷器部件 20，该开孔泡沫塑料例如为

聚氨酯、聚酯、聚醚、NBR、SBR、PVC 或 PVA 泡沫塑料。泡沫塑料块 20 通过粘接、卡合紧固或焊接方式安装在支承件 2 上。涂敷器部件 20 的背离支承件 2 的表面 21 形成一个涂敷面。泡沫塑料块 20 在其中央贯穿有一个轴向通道 24，该轴向通道 24 的一侧通向支承件 2 的孔 6、另一侧通向涂敷面 21。涂敷器部件 20 可以由几个泡沫塑料块的叠层形成，例如根据所需涂敷特性采用具有不同硬度特性的块构成。同样，涂敷器部件可以由几个泡沫塑料同心环形成，它可以使得用以将制品输送到涂敷面 21 的人造通道形成在各泡沫塑料块之间的环形界面上。泡沫塑料块 20、例如其涂敷面 21 可以覆盖有植绒（未示出）。

松散的粉末 P2、尤其是包含给定颜色颜料的化妆品粉末被放置在顶盖 11 的封闭端部中，该粉末通过筛网或格栅 23 被保持在封闭端部中。格栅 23 可以通过卡合紧固特别是压靠着一个肩部来固定在顶盖中。当顶盖 11 安装在支承件 2 上之后，泡沫塑料块 20 受压缩，从而涂敷面 21 弹性压靠在格栅 23 上。在安装了顶盖的这个位置，涂敷面 21 自然充满了粉末，例如通过毛细作用经由格栅 23 中的孔充满。传送到涂敷面 21 上的粉末量可以进一步通过相对于支承件 2 转动顶盖 11 来增加。

如图 2B 所示，这种盖子可以螺纹拧在由短高度的主体 102 所构成的瓶子 101 上，该主体 102 的一端形成带有螺纹 103 的颈部。该颈部终止于一个贯穿有孔 105 的横向壁 104 中，该孔的形状适合于容纳盖子 1 的截锥形密封环套 7。设置在主体 102 内的是一个移动式端壁，该端壁形成一个活塞 106 并且能够以密封方式抵靠着主体 102 的内壁滑动。在主体 102 中，活塞 106 限定了一个可变的容积，用以盛装膏体形式、例如无色化妆品基剂的制品 P1。因此，当安装好时，该盖子与瓶子 101 一起形成了一个涂敷器装置 100，下面讨论该涂敷器装置的操作。这种装置 100 还可以包括多个与参照图 1A 所描述的盖子相同的盖子 1，在每个盖子 1 中盛装有不同颜色的粉末 P2。

首先，使用者选择其中盛装有其喜爱颜色的粉末的盖子 1。使用者将盖子安装在瓶子 101 上。在打开顶盖 11 之前或者在打开之后，使用者按压活塞 106 以便将一定量的膏体 P1 压入涂敷器部件 20 的轴向通道 24 中，因此该涂敷器部件特别是在通道 24 的内部被装满膏体 P1，并且在涂敷面 21 上充满有颜色的粉末 P2。对于图 1A 所示盖子的实施方案，应该指出，根据制品 P1 的粘度以及形成涂敷器部件 20 的泡沫塑料的压缩，当打开顶

盖 11 时，制品 P1 可以仅仅通过由涂敷器部件 20 的泡沫塑料膨胀所引起的抽吸作用而被压入到通道 24 中。

然后，使用者将涂敷面作用于待处理的表面、特别是她的面部，并且将该涂敷面 21 在各处轻轻抵靠着皮肤移动、尤其是以小圆圈的方式运动。由涂敷器部件 20 执行的混合动作使得粉末和膏体在位于涂敷面 21 和皮肤之间的界面处均匀地混合。使用者可以根据需要通过再次按压活塞 106 来将更多的膏体 P1 添加到混合物中。同样，她还可以通过使涂敷面 21 向后与格栅 23 接触来提高有颜色粉末的浓度。在涂敷后，使用者将顶盖 11 重新装在支承件 2 上。

为了将化妆品以不同颜色施加到身体或面部的另一部分上，使用者将盖子 1 从瓶子 101 上拧下，并且将盛装有所需颜色的粉末 P2 的盖子 1 装回到容器 101 上。使用者如上所述进行再次操作。因此，一个给定涂敷器部件 20 的涂敷面 21 只与一种颜色的一种粉末接触，这样就可以避免在两种不同颜色的两次涂敷之间冲洗涂敷器部件。容器 101 内的膏体 P1 永远不会被涂敷器盖子 1 封闭端部中盛装的粉末 P2 污染。

图 1B 的实施方案与图 1A 中实施方案的区别之处在于：

- 制品 P2 是通过将特别是基于膏浆的液体组合物以热或冷的状态倾倒在顶盖 11 封闭端部中而得到的固体饼的形式，使得该液体组合物在冷却时将会固化。捕获装置（未示出）确保制品 P2 被锚固在顶盖 11 的封闭端部中。因此，涂敷器部件 20 的涂敷面 21 直接弹性压靠在制品 P2 的自由表面上。

- 涂敷器部件 20 由开孔泡沫塑料块构成，其不具有在先前实施方案的泡沫塑料块中存在的那种轴向通道 24。材料的孔隙率大到足以使得液体能从孔 6 被输送至涂敷面 21。

- 支承件 2 的横向壁 5 在与涂敷器部件相反的那侧形成了一个衬套 30，该衬套能被推装在阀 32 的引出杆 31 上，该阀 32 被安装在一个盛装有液体组合物 P1 的加压容器 33 上，该液体组合物 P1 能够使得制品 P2 被粉碎。组合物 P1 通过用以形成涂敷器部件 20 的开孔泡沫塑料块的孔而流到涂敷面。

在使用中，涂敷器盖子通过推装的衬套 30 安装在加压容器 33 的阀杆上。支承件 2 的侧面环套 3 的自由端距离容器 33 有一段距离，以使阀 32 可随着施加在顶盖 11 上的轴向压力而被驱动，从而使得一个剂量的盛装

在加压容器中的液体 P1 流出。制品 P1 通过涂敷器部件 20 的孔向上流入涂敷器部件内，并且流至弹性压靠着制品 P2 之自由表面的涂敷面 21。制品 P2 在该表面处被粉碎并且被转移到部件 20 的涂敷面 21 上。在打开顶盖 11 后，涂敷面 21 在皮肤上各处移动以便涂敷靠在其表面上的制品。加压容器用作涂敷器部件 20 的一个把手。

在图 1C 的实施方案中，支承件 2 在其与涂敷器部件 20 相反的面上具有外部侧面环套 3 和一个内部环套 40，该侧面环套形成了一个外盖，该内部环套的内表面具有螺纹 41，该螺纹 41 能够与柔性壁管的颈部上的螺纹相啮合。涂敷器部件 20 由柔软的弹体材料块构成，该涂敷器部件在其中央贯穿有一个与图 1A 实施方案中相同的轴向通道 24。对于可以用来制造涂敷器部件的材料，举例而言，其可以是硅酮、腈类、丁基、胶乳、聚乙烯、聚丙烯或聚氨酯弹体。顶盖 11 中盛装的制品 P2 与图 1B 实施方案中的制品相同，并且由包含有色颜料的压实的粉末构成。

这个实施方案的涂敷器盖子 1 在图 2A 中示出处于其安装在涂敷器装置 100 上的位置，该涂敷器装置由盛装具体是化妆乳液的柔性壁的管 111 形成。优选地，顶盖 11 是透明的，从而使用者能够从外面观察到涂敷器盖子 1 中盛装的制品 P2 的颜色。管子可以由聚丙烯或聚乙烯制成。管子中盛装的乳液被用作化妆品基剂并且使得在涂敷器盖子的顶盖 11 中盛装的压实粉末更易于被粉碎。

通过闸板 42 将支承件 2 的孔 6 选择性地关闭，该闸板 42 能够随着使用者施加在管 111 壁上的力而在管子 111 中盛装的制品 P1 的压力作用下移动离开限定了孔 6 的横向壁 5 的边缘，并且当制品 P1 的压力消失时该闸板 42 能够返回抵靠着由所述边缘形成的刚性基座。涂敷器部件的弹性和管子内部的抽空区相结合在制品 P1 的压力消失时促使闸板 42 返回到其基座。闸板 42 的存在是特别有利的，因为它使得使用者在将涂敷器中装满制品 P1 后可以卸下涂敷器盖子并将该涂敷器盖子放入她的手袋中，以便该使用者整日以独立的模式使用该涂敷器盖子，闸板 42 防止任何制品通过孔 6 流出去。

图 1D 的实施方案与图 1A 涂敷器盖子的不同之处在于其拟使用的制品 P1 为液体形式的，并且通过形成涂敷器部件 20 的开孔泡沫塑料的孔从孔 6 输送至涂敷面 21。支承件 2 的横向壁 5 中的孔 6 通过截锥形的阀 50 来关闭，该阀 50 能够选择性地抵靠着由限定了孔 6 的横向壁 5 的边缘形成

的截锥形基座而处于密封状态。阀 50 通过设置在支承件的与涂敷器部件 20 相反的那侧上的弹簧 51 而被压到关闭位置。在与涂敷器部件 20 相同的一侧，阀 50 具有插入到形成涂敷器部件 20 的泡沫塑料中的栓柱，使得在涂敷器部件被压靠在待处理的表面上时，阀 50 更容易随着施加在涂敷面 21 上的压力而被打开。由涂敷器部件在盖子内部的压缩所产生的压力并不足以使阀 50 打开。盖子的其它部分如图 1A 的涂敷器盖子所示的。

图 1D 的涂敷器盖子示出在图 2C 中，其被安装在一个涂敷器装置 100 上，该涂敷器装置由一个具有柔性壁 121 并具有孔 122 的瓶子构成，该瓶子中盛装有一种保湿乳液。涂敷器盖子 1 中盛装的制品 P2 是一种包含阳光滤子的松散粉末。

在涂敷时，使用者将盛装有其中含有所需阳光保护因子的粉末的涂敷器盖子装在瓶子上。她将顶盖 11 除去并且将覆盖有粉末 P2 的涂敷面 21 抵靠着待处理的表面，以便将阀 50 打开。然后她对瓶子壁施加压力以使制品 P1 通过孔 6 排出并且通过形成涂敷器部件的泡沫塑料的孔而被输送到涂敷面 21 上。因此，通过在待处理的表面上适当地移动涂敷面来将混合物散布开。通过卸除抵靠着待处理表面的涂敷面 21 上的压力，阀 50 在弹簧 51 的回复力作用下重新关闭。阀的存在又使得特别是已在一天的开始装填有制品 P1 的涂敷器盖子在这一天的其它时候作为一个独立的装置使用。

根据本发明的另一种形式，一个盛装有制品 P1 的容器可以与多个涂敷器盖子相关联，该涂敷器盖子盛装有相同的制品 P2、但是具有不同特性的涂敷器部件，该不同特性尤其表现在其硬度、柔软度或吸收性方面。因此，使用者选择具有涂敷器部件的涂敷器盖子，该涂敷器部件使得她可以具体根据待处理的部位来获得所需的涂敷特性。涂敷器部件可以根据待处理的表面具有任何的形状。当将涂敷器盖子安装在一个给定的容器上时，该涂敷器盖子根据所需执行的移动来沿着容器的轴线或者一个不同的轴线设置。

图 1E 实施方案与前述实施方案的不同之处在于采用顶盖 11 的螺纹 60 将顶盖 11 拧在支承件 2 上，该螺纹 60 能够与支承件 2 的环套 8 上的相应螺纹 61 相啮合。因此顶盖 11 以一种完美的密封方式安装在支承件 2 上。顶盖 11 的封闭端部 63 以弹性可变形隔膜 64 的形式制成，其可以与顶盖 11 两次注塑而成。隔膜 64 承靠着其中压实有制品 P2 的杯状件 65。在储

存位置，涂敷面 21 与制品 P2 的自由表面保持离开。为了涂敷，使用者在弹性可变形的隔膜 64 上施加轴向压力，致使表面 21 与制品 P2 的自由表面弹性接触，由此使得所述涂敷面被充满所述制品 P2。当将施加在移动封闭端部 63 上的压力卸除时，其弹性回复到其初始位置。然后，使用者
5 拧下顶盖 11 并且将涂敷面 21 压靠在她的皮肤上，致使阀 50 打开。通过在容器的壁上施加压力（该容器可以采用图 2C 所示的类型），使用者将制品 P1 排出，该制品通过形成涂敷器部件 20 的材料的孔输送到涂敷面 21。在涂敷的过程中，制品 P1 是作为与制品 P2 的混合物涂敷的。

图 1F 实施方案与图 1A 所示实施方案的不同之处主要在于制品 P2 通过一个泡沫塑料块 70 与顶盖 11 的封闭端部 73 分离开来，该泡沫塑料块
10 特别是通过粘接安装在顶盖的封闭端部。这种泡沫塑料块可以提高涂敷面 21 和制品 P2 之自由表面之间的接触的弹性，尤其是当涂敷器部件 20 的弹性较小或者是没有弹性（毡）时更是如此。此外，通过采用开孔泡沫塑料块 70，这使得当制品以液态形式被倾倒时制品 P2 可以被锚固在泡沫塑料的孔中。本实施方案的盖子 1 的工作方式与图 1A 中实施方案的所述方式相同。
15

在前面详细的描述中，参照了本发明的一些优选实施方案。显而易见，在不脱离下文所要求保护的本发明精神的前提下，可以对其作出各种变型。

说明书附图

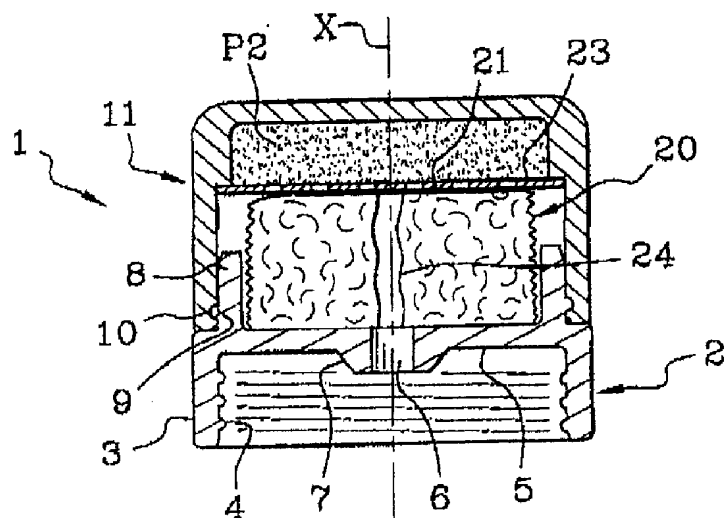


图 1A

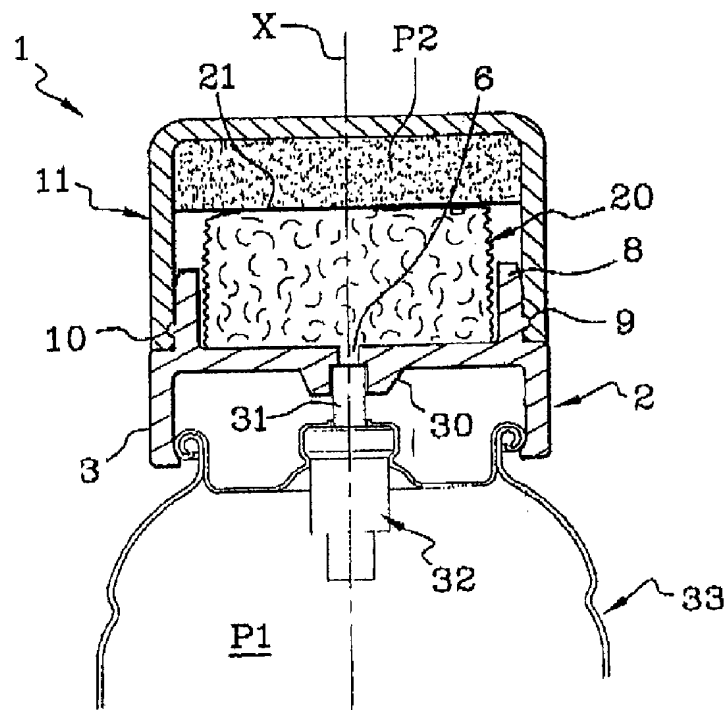


图 1B

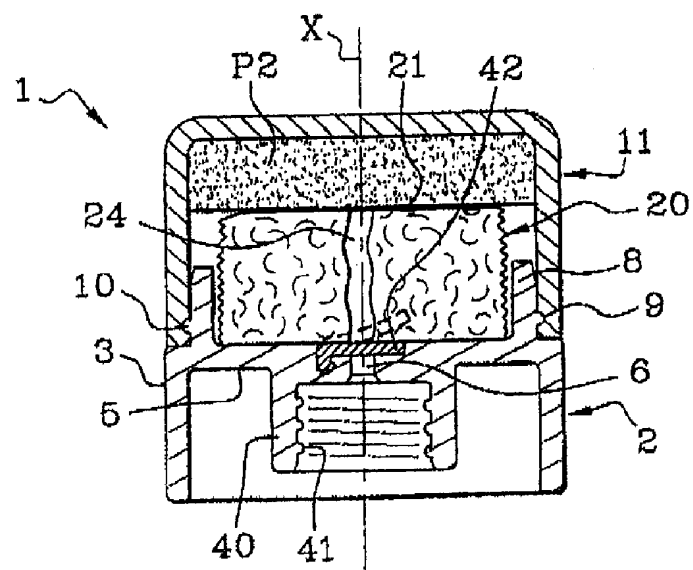


图 1C

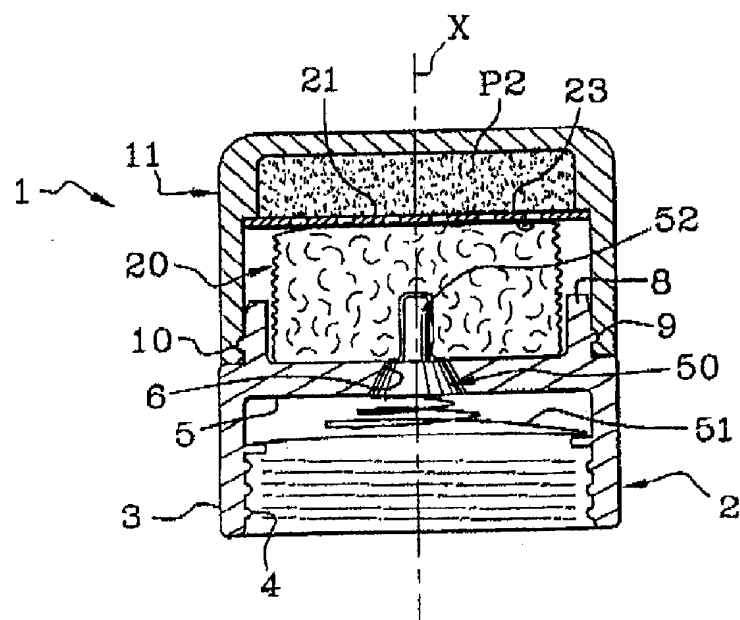


图 1D

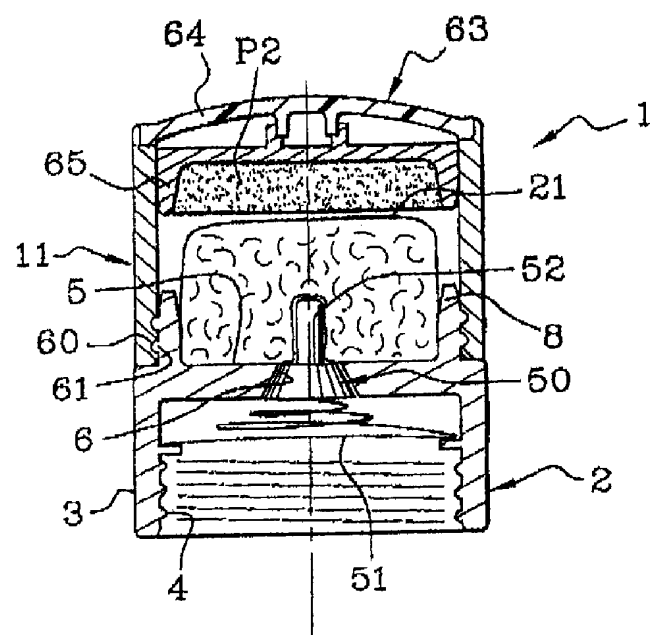


图 1E

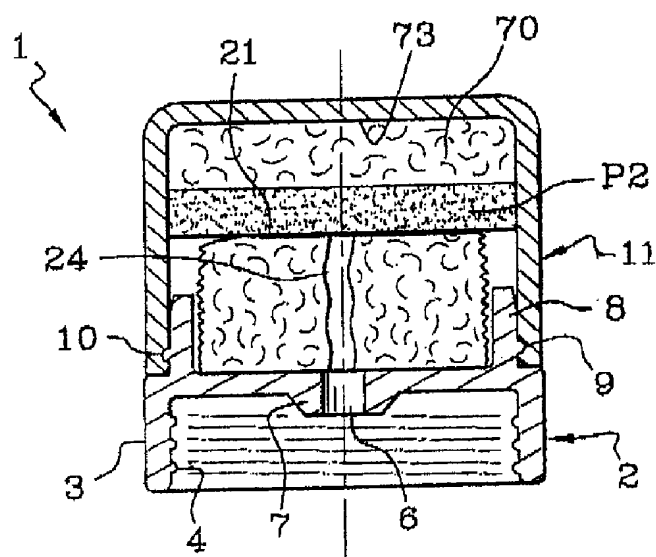


图 1F

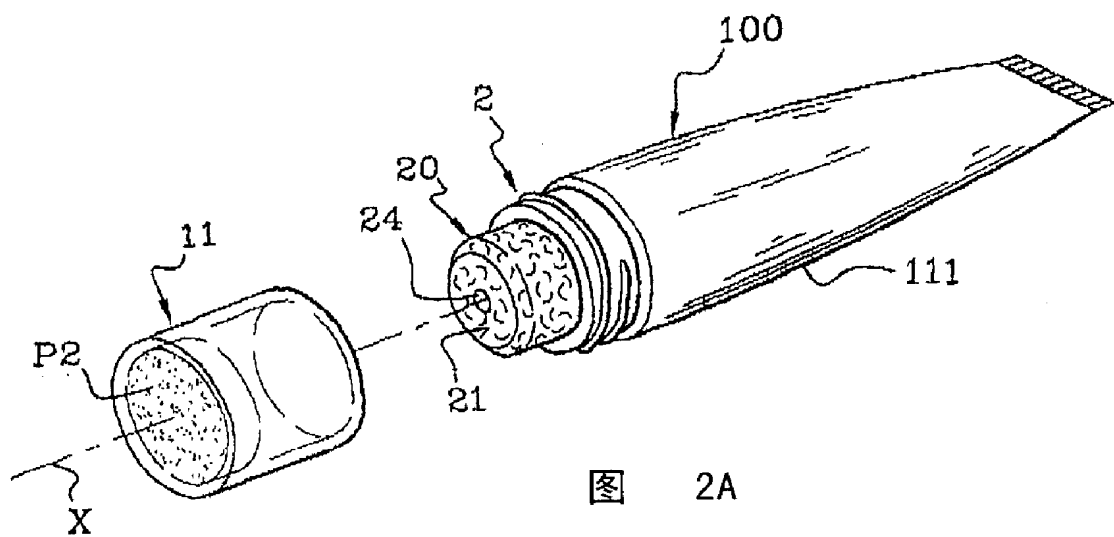


图 2A

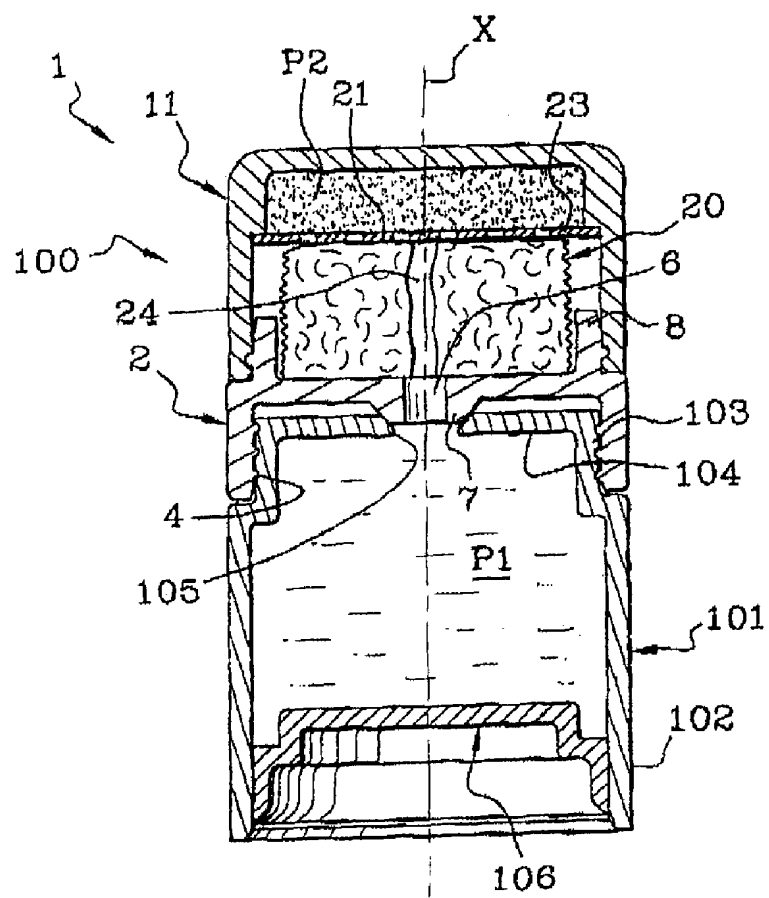


图 2B

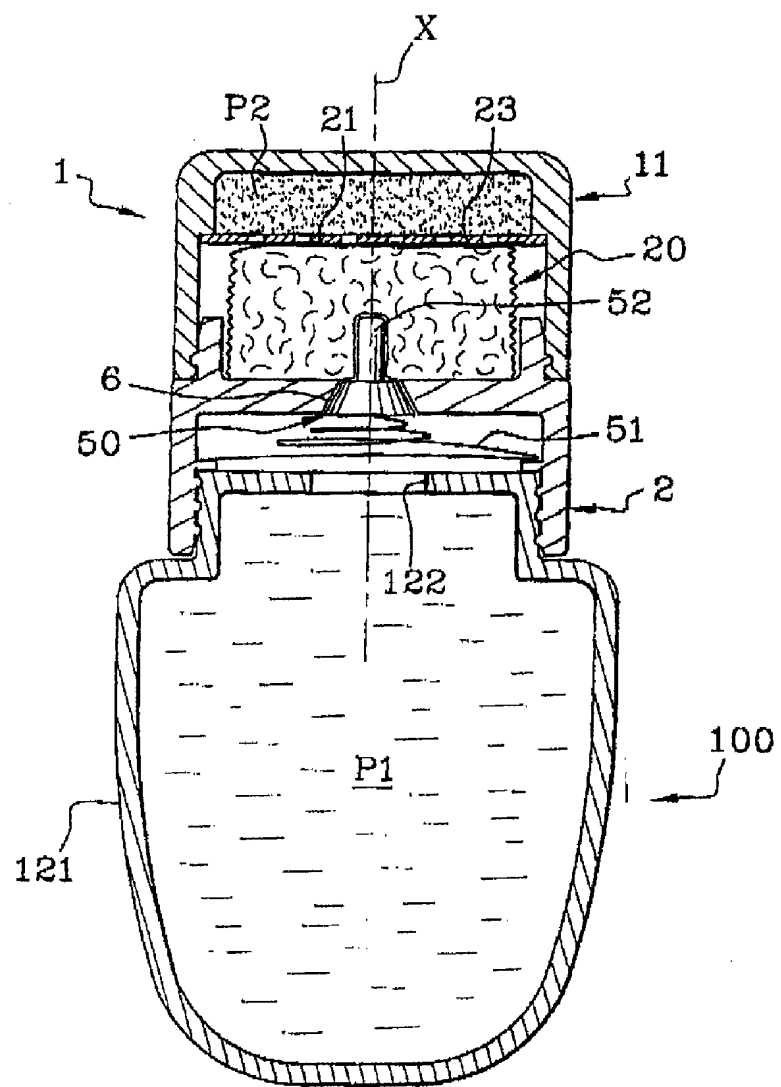


图 2C